



УТВЕРЖДАЮ  
Директор АНО ДПО «СЦПК»

С.С. Борисов

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**по программе профессионального обучения**  
**«Оператор поста управления»**

№ п/п	Циклы, дисциплины, модули	Количество часов*		
		Всего	Теория	Практика
<b>1.</b>	<b>Общетехнические модули</b>	<b>14</b>	<b>14</b>	<b>-</b>
1.1	Основы технической механики	2	2	-
1.2	Материаловедение	2	2	-
1.3	Электротехника	2	2	-
1.4	Чтение чертежей и схем	4	4	-
1.5	Основы охраны труда и промышленной безопасности	4	4	-
<b>3</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>62</b>	<b>62</b>	<b>-</b>
3.1	Установки и пульта управления	20	20	-
3.2.	Технологический процесс управления оборудованием со стационарного поста	14	14	-
3.3	Контроль качества продукции на установках и пультах управления	14	14	-
3.1	Обслуживание и эксплуатация пульта управления	14	14	-
<b>4</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>96</b>	<b>-</b>	<b>96</b>
4.1	Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством	8	-	8
4.2	Обучение основным операциям (работам), выполняемым оператором поста управления 3,4-го разряда	42	-	42
4.3	Самостоятельное выполнение работ в качестве оператора поста управления 3,4-го разряда	46	-	46
	<b>Консультации</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>6</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>180</b>	<b>78</b>	<b>102</b>

\* Количество часов может варьироваться в зависимости от производственного опыта слушателей, проходящих подготовку, и с учетом конструктивных особенностей изучаемых кранов-манипуляторов.