



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
«Сварочное производство»
с присвоением квалификации
«Специалист сварочного производства»

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов				Вид аттестации
			Лекции	Практ. занятия	Самостоят. работа	
1.	Теория сварочных процессов	20	8	6	6	экзамен
2.	Электроника и электротехника	32	12	6	14	зачёт
3.	Материаловедение	26	8	8	10	экзамен
4.	Метрология, стандартизация и сертификация	28	10	6	12	зачёт
5.	Система госрегулирования в сфере обеспечения промышленной безопасности	20	8	6	6	зачёт
6.	Технология конструкционных материалов	32	12	6	14	зачет
7.	Экспресс-методы контроля над ведением сварочного производства	30	10	8	12	экзамен
8.	Источники питания для сварки	32	12	6	14	зачёт
9.	Проектирование сборочно-сварочной оснастки и сварных конструкций	36	14	10	12	зачёт
10.	Технологические основы сварки давлением и плавлением	32	12	6	14	зачёт
11.	Сварка специальных сплавов и сталей	42	14	16	12	экзамен
12.	Физико-химические процессы, происходящие при сварке	42	14	16	12	зачёт
13.	Технологическая подготовка сварочного производства	26	8	8	10	экзамен
14.	Специальные методы соединения материалов	32	12	6	14	зачёт
15.	Деформации и остаточные напряжения при сварке	34	14	8	12	зачёт
16.	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда	32	12	6	14	зачёт
Итоговый междисциплинарный экзамен		4	-	4	-	экзамен
ИТОГО		500	180	132	188	