



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
«Сварочное производство»
с присвоением квалификации
«Специалист сварочного производства»

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов				Вид аттестации
			Лекции	Практ. занятия	Самостоят. работа	
1.	Теория сварочных процессов	54	20	14	20	экзамен
2.	Электроника и электротехника	36	10	14	12	зачёт
3.	Материаловедение	36	10	14	12	экзамен
4.	Метрология, стандартизация и сертификация	36	12	12	12	зачёт
5.	Основы экономики и менеджмента организации	36	10	14	12	зачёт
6.	Организация и планирование сварочного производства	54	20	14	20	экзамен
7.	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	54	20	14	20	экзамен
8.	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	54	18	16	20	зачёт
9.	Контроль качества сварочных работ	58	20	14	24	экзамен
10.	Деформации и остаточные напряжения при сварке	54	20	14	20	зачёт
11.	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда	24	8	6	10	зачет
Итоговый междисциплинарный экзамен		4	-	4	-	экзамен
ИТОГО		500	168	150	182	