



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

| № п/п | Наименование модулей | Всего часов | | | | Вид аттестации |
|------------------------------------|--|-------------|------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | | Лекции | Практ. занятия | Самостоят. работа | |
| 1. | Теория сварочных процессов | 20 | 8 | 6 | 6 | экзамен |
| 2. | Электроника и электротехника | 32 | 12 | 6 | 14 | зачёт |
| 3. | Материаловедение | 26 | 8 | 8 | 10 | экзамен |
| 4. | Метрология, стандартизация и сертификация | 28 | 10 | 6 | 12 | зачёт |
| 5. | Система госрегулирования в сфере обеспечения промышленной безопасности | 20 | 8 | 6 | 6 | зачёт |
| 6. | Технология конструкционных материалов | 32 | 12 | 6 | 14 | зачет |
| 7. | Экспресс-методы контроля над ведением сварочного производства | 30 | 10 | 8 | 12 | экзамен |
| 8. | Источники питания для сварки | 32 | 12 | 6 | 14 | зачёт |
| 9. | Проектирование сборочно-сварочной оснастки и сварных конструкций | 36 | 14 | 10 | 12 | зачёт |
| 10. | Технологические основы сварки давлением и плавлением | 32 | 12 | 6 | 14 | зачёт |
| 11. | Сварка специальных сплавов и сталей | 42 | 14 | 16 | 12 | экзамен |
| 12. | Физико-химические процессы, происходящие при сварке | 42 | 14 | 16 | 12 | зачёт |
| 13. | Технологическая подготовка сварочного производства | 26 | 8 | 8 | 10 | экзамен |
| 14. | Специальные методы соединения материалов | 32 | 12 | 6 | 14 | зачёт |
| 15. | Деформации и остаточные напряжения при сварке | 34 | 14 | 8 | 12 | зачёт |
| 16. | Безопасность жизнедеятельности и охрана труда | 32 | 12 | 6 | 14 | зачёт |
| Итоговый междисциплинарный экзамен | | 4 | - | 4 | - | экзамен |
| ИТОГО | | 500 | 180 | 132 | 188 | |