



УТВЕРЖДАЮ  
Директор АНО ДПО «СЦПК»

С.С. Борисов

«11» января 2023 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**по программе профессионального обучения**  
**«Машинист погрузочно-доставочной машины»**

№ п/п	Циклы, дисциплины, модули	Количество часов*		
		Всего	Теория	Практика
1.	Общетеchnические модули	14	14	-
1.1	Материаловедение	4	4	-
1.2	Основы электротехники	2	2	-
1.3	Техническая механика и детали машин	4	4	-
1.4	Основы гидравлики и пневматики	2	2	-
1.5	Основы охраны труда и промышленной безопасности	2	2	-
2	Экономические модули	2	2	-
2.1	Основы экономики и организации производства	2	2	-
3	Профессиональные модули	60	60	-
3.1	Основы слесарных работ	14	14	-
3.2	Основы горного дела	14	14	-
3.3	Устройство погрузочно-доставочных машин	16	16	-
3.4	Эксплуатация, монтаж и ремонт погрузочно-доставочных машин	16	16	-
4	Производственная практика	76	-	76
3.1	Инструктаж по безопасности труда и ознакомление с производством	6	-	6
3.2	Обучение основным трудовым операциям, выполняемым машинистом погрузочно-доставочной машины 4-го, 5-го разрядов	32	-	32
3.3	Освоение эксплуатации, монтажа и ремонта погрузочно-доставочной машины	14	-	14
3.4	Самостоятельное выполнение работ в качестве машиниста погрузочно-доставочной машины 4-го разряда	24	-	24
	Консультации	2	2	-
	Квалификационный экзамен	6	-	6
	<b>ИТОГО:</b>	<b>160</b>	<b>78</b>	<b>82</b>

\*Количество часов может варьироваться в зависимости от производственного опыта слушателей, проходящих подготовку, и с учетом особенностей производства