

УТВЕРЖДАЮ  
Директор АНО ДПО «СЦПК»

/С.С. Борисов/

«11» января 2022



### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной образовательной программы «Менеджмент организации» с присвоением квалификации «Руководитель организации (структурного подразделения)» (в сфере «Экономика и управление»)

№ п/п	Наименование модулей	Всего часов	В том числе:			Вид аттестации
			Лекции	Практ. занятия	Самостоят. работа	
1)	Правовые основы управленческой деятельности	36	12	8	16	экзамен
2)	Экономическая теория	36	6	6	24	экзамен
3)	Основы теории управления	72	12	6	52	экзамен
4)	Основы маркетинга	36	6	6	24	зачёт
5)	Теория организации и организационная культура	36	6	6	24	зачёт
6)	Стратегический менеджмент	36	6	6	24	зачёт
7)	Инновационный менеджмент	36	6	6	24	зачёт
8)	Управление проектами	24	6	4	14	зачёт
9)	Управление персоналом	72	12	12	48	экзамен
10)	Социальная психология	16	4	4	8	зачёт
11)	Психология управления	24	6	4	14	зачёт
12)	Деловое общение	24	6	4	14	зачёт
13)	Организация делопроизводства на предприятии	24	6	4	14	зачёт
14)	Основы охраны труда и безопасность жизнедеятельности	24	6	4	14	экзамен
Итоговый междисциплинарный экзамен		4	-	4	-	экзамен
<b>ИТОГО</b>		500	100	84	314	-