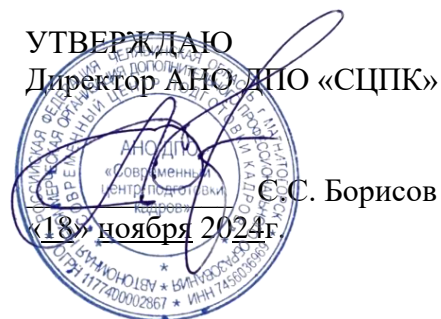


Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Современный центр подготовки кадров»
(АНО ДПО «СЦПК»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «СЦПК»



С.С. Борисов

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
«Машинист тельфера»
(160 часов)**

Магнитогорск, 2024

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	4
ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	5
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	9
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.....	10
СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	11
ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ.....	19
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	23
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЕДЕНИЮ КУРСА ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ	24
ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ	25

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа профессионального обучения предназначена для граждан, желающих получить новую профессию – 14239 Машинист тельфера - в сфере производства и нацелена на профессиональную подготовку слушателей по освоению вида профессиональной деятельности «Управление грузоподъемными кранами металлургического производства» в пределах профессиональных компетенций, необходимых в работе машиниста тельфера для выполнения определенной работы, группы работ, не сопровождается повышением образовательного уровня.

Машинист тельфера – рабочая профессия, предполагающая умение управлять машиной для перемещения грузов – тельфером, а также обеспечение безопасного выполнения всех грузоподъемных работ. Тельферы получили широкое применение в производстве, практически ни одно крупное предприятие не обходится без подобных грузоподъемных устройств. В связи с этим профессия «Машинист тельфера» очень является востребованной на рынке труда.

Цель программы – освоение трудовых функций, необходимых в профессиональной деятельности машиниста тельфера.

В программу включены: характеристика профессиональной деятельности, учебный план, учебно-тематические планы и программы общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Программы модулей раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Курс рассчитан на 160 часов, в том числе 78 часов теоретического обучения, 82 часа практического обучения, 8 часов отведено на консультацию и квалификационный экзамен. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами, аудиторно и с использованием дистанционных технологий.

Настоящая программа разработана в соответствии с квалификационными требованиями к профессии «Машинист тельфера» (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7), Профессиональным стандартом «Машинист крана металлургического производства» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 февраля 2017 г. N 144н).

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Наименование вида профессиональной деятельности: управление грузоподъемными кранами металлургического производства.

Основная цель вида профессиональной деятельности: выполнение крановых операций при погрузочно-разгрузочных, уборочных и вспомогательных работах по обслуживанию технологического процесса и ремонтах оборудования в цехах металлургического производства.

Обучающийся по программе профессиональной подготовки «Машинист тельфера» готовится к выполнению обобщенной трудовой функции «Управление кранами мостовыми с одним или двумя крюками грузоподъемностью до 125/30 тонн, кран-балками, кранами-штабелерами, консольно-поворотными кранами, консольно-передвижными кранами, талью с электроприводом при проведении ремонтных и обслуживающих работ». Уровень квалификации – 3.

Квалификационные требования (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 7):

Машинист тельфера 3-го разряда

Характеристика работ. Пуск и остановка тельфера, подъем коробов с горячим магнезитом и массой и отвозка их к месту назначения. Взвешивание, разгрузка и возвращение порожняка к печам. Наблюдение за исправным состоянием тельфера и коробов и обеспечение их бесперебойной работы. Смазка трущихся частей и ремонт обслуживаемого оборудования.

Должен знать: устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации тельфера; виды смазочных материалов и места смазки; слесарное дело.

ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности обучающийся в ходе освоения программы должен овладеть следующими трудовыми функциями:

Трудовая функция «Подготовка крана к выполнению крановых операций при проведении ремонта и обслуживания оборудования подразделений металлургического производства»

Трудовые действия	Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании на выполнение погрузочно-разгрузочных работ, техническом состоянии крана металлургического производства
	Проверка технического состояния механизмов, приборов, средств безопасности, металлоконструкций крана металлургического производства, рельсового пути, элементов крана, канатов, грузозахватных органов в соответствии с эксплуатационной документацией, производственными инструкциями, производственными заданиями
	Проверка наличия масла и густой смазки в рабочих узлах крана металлургического производства
	Визуальный контроль отсутствия на рельсовом пути, в проходных галереях крана металлургического производства людей и посторонних предметов
	Проверка наличия и достаточности освещения места производства работ
	Проверка работы механизмов крана металлургического производства в холостом режиме
	Устранение выявленных недостатков в работе крана металлургического производства
	Выполнение вспомогательных операций при проведении наладки и ремонта крана металлургического производства
	Проверка наличия средств пожаротушения
	Получение ключ-бирки (марки) с записью в журнале
	Внесение в вахтенный журнал сведений о состоянии крана металлургического производства
	Необходимые умения
Осуществлять смазку механизмов крана металлургического производства	
Управлять краном металлургического производства при опробовании в холостом режиме работы	
Оценивать исправность тормозных устройств и систем блокировки в холостом режиме работы механизмов крана металлургического производства	
Производить настройку и регулировку тормозных систем, механизмов подъема и передвижения крана металлургического производства	
Применять знаковую сигнализацию (систему обмена сигналами) при выполнении крановых работ	
Применять слесарный инструмент и специальные приспособления при устранении выявленных недостатков в работе, при проведении наладки и ремонта крана металлургического производства	
Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру,	

	средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
	Заполнять вахтенный журнал крана металлургического производства
Необходимые знания	Устройство, назначение, принципиальные схемы работы и правила эксплуатации механизмов и приборов безопасности обслуживаемого грузоподъемного крана металлургического производства
	Признаки неисправного состояния приборов и систем безопасности, системы управления и приборов контроля, механического, электрического, электронного оборудования размещенных, на кранах металлургических производств
	Производственные инструкции машиниста крана металлургического производства
	Схемы запасовки канатов крана металлургического производства
	Предельные нормы браковки элементов грузоподъемных машин (ходовые колеса, блоки, барабан крана, шкивы тормозные, накладки тормозные)
	Требования к процессу эксплуатации, браковке и замене стальных канатов и цепей грузоподъемных кранов металлургического производства
	Требования к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации рельсовых путей, съемных грузозахватных органов, приспособлений и тары
	Порядок проведения технического освидетельствования грузоподъемных кранов в части, касающейся действий машиниста крана металлургического производства
	Основные требования правил устройства электроустановок и правил эксплуатации электроустановок и потребителей в части, касающейся грузоподъемного крана металлургического производства
	Проекты производства работ, технологические карты складирования грузов, технология погрузочно-разгрузочных работ, схемы строповки
	Схема расположения обслуживаемого технологического оборудования крана металлургического производства
	Основы электротехники и слесарное дело в объеме, необходимом для выполнения трудовых функций
	Требования к используемым смазочным материалам
	Система знаковой сигнализации (система обмена сигналами) при выполнении крановых операций
	Местонахождение и устройство средств пожаротушения и порядок их применения при выполнении крановых работ в металлургическом производстве
	График остановки при выполнении крановых работ в металлургическом производстве для проведения технического обслуживания обслуживающим персоналом
	Требования к обеспечению смазочными материалами деталей и узлов грузоподъемного крана при выполнении крановых работ в металлургическом производстве
	Требования бирочной (марочной) системы и нарядов-допусков при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и ремонте крана
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на кране и производственном участке металлургического производства
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при работе крана металлургического производства
Требования к заполнению вахтенного журнала машиниста крана	

Трудовая функция «Выполнение крановых операций при проведении ремонта и обслуживания оборудования подразделений металлургического производства»

Трудовые действия	Ознакомление с технологией погрузки, транспортировки, разгрузки и складирования грузов и используемых грузозахватных приспособлений и тары
	Выполнение погрузочно-разгрузочных и вспомогательных работ при обслуживании и обеспечении производственных процессов и ремонта агрегатов и зданий в соответствии с эксплуатационной документацией, производственными инструкциями, производственными заданиями
	Контроль отклонений в работе крана металлургического производства от заданных параметров
	Устранение мелких неполадок в процессе работы крана металлургического производства
	Контроль строповки грузов
	Освобождение грузозахватного органа от съемных грузозахватных приспособлений по окончании выполнения крановых операций
	Остановка и обесточивание крана металлургического производства
	Уборка рабочего места машиниста крана металлургического производства
	Внесение в вахтенный журнал сведений о состоянии крана металлургического производства и сдача ключ-бирки (марки)
Необходимые умения	Определять ориентировочную массу и характер груза, надежность его строповки
	Управлять краном металлургического производства при выполнении операций по перемещению и складированию грузов
	Пользоваться знаковой сигнализацией (системой обмена сигналами) при выполнении крановых работ
	Выявлять визуально отклонения в работе крана металлургического производства от заданных параметров
	Устранять мелкие неполадки, выявленные в процессе работы крана
	Производить остановку крана для производства планового ремонта и проведения освидетельствования с соблюдением требований охраны труда и промышленной безопасности
	Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях
	Оказывать первую помощь пострадавшему
	Заполнять вахтенный журнал крана металлургического производства
Необходимые знания	Устройство, назначение, расположение, принципиальные схемы и правила эксплуатации механизмов, сменных грузозахватных органов и приборов безопасности

	обслуживаемого грузоподъемного крана металлургического производства
	Признаки неисправного состояния приборов и систем безопасности, системы управления и приборов контроля, механического, электрического, электронного оборудования, размещенных на кранах металлургических производств
	Схемы запасовки канатов крана металлургического производства
	Руководство по эксплуатации крана металлургического производства
	Производственные инструкции машиниста крана металлургического производства
	Основные требования правил устройства электроустановок и правил эксплуатации электроустановок и потребителей в части, касающейся грузоподъемного крана
	Проекты производства работ, технологические карты складирования грузов, технология погрузочно-разгрузочных работ, схемы строповки
	Схема расположения обслуживаемого технологического оборудования
	Основы электротехники и слесарное дело в объеме, необходимом для выполнения трудовых функций
	Система знаковой сигнализации (система обмена сигналами) при выполнении крановых операций
	Порядок и способы оказания первой помощи пострадавшему
	Требования бирочной (марочной) системы и нарядов-допусков при выполнении погрузочно-разгрузочных работ и ремонте крана металлургического производства
	План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на кране и производственном участке металлургического производства
	Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности при работе крана металлургического производства
	Требования к заполнению вахтенного журнала машиниста крана металлургического производства
Другие характеристики	-