

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Современный центр подготовки кадров»



УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «СЦПК»

С.С. Борисов

«11» января 2023

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 18809
«СТАНОЧНИК ШИРОКОГО ПРОФИЛЯ»
с присвоением квалификации «Станочник широкого профиля 3-4 разряда»
220 часов**

Магнитогорск,
2022

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	4
3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	5
4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН	86
5. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	87
6. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	88
7. КОНТРОЛЬНЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА	92
8. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	95
9. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗУЧЕНИЮ КУРСА ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ	96
10. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	97

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа профессионального обучения предназначена для желающих получить новую профессию – станочник широкого профиля, и нацелена на подготовку слушателей по освоению трудовых навыков в области выполнения работ по обработке металлов резанием, а так же формирование у обучающихся знаний и умений, необходимых в будущей трудовой деятельности.

Цель программы – освоение трудовых функций, необходимых в профессиональной деятельности станочника широкого профиля.

Задачи программы – сформировать необходимые умения и знания для выполнения трудовых функций:

- изготовление на токарных, фрезерных и сверлильных станках простых деталей с точностью по 8-11-му качеству, деталей сложной конфигурации с труднодоступными для обработки и измерения местами, требующих выверки и применения сложных режущих инструментов и приспособлений, тонкостенных и нежестких деталей, деталей с глубокими отверстиями (далее - сложные детали) с точностью размеров по 12-14-му качеству и на шлифовальных станках простых деталей с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству, деталей простой конфигурации с отдельными сложными элементами (поверхностями), требующих выверки с использованием простых приспособлений и инструментов (далее - детали средней сложности) с точностью размеров по 9-11-му качеству

- изготовление на токарных и фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 7-10-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 8-11-му качеству, на сверлильных станках простых деталей с точностью размеров по 6-му, 7-му качеству и на шлифовальных станках простых деталей с точностью размеров по 4-6-му качеству, деталей средней сложности с точностью размеров по 7-му, 8-му качеству, сложных деталей с точностью размеров по 9-11-му качеству

В программу включены: общая характеристика программы, планируемые результаты обучения, учебный план, учебно-методическое обеспечение, перечень информационных источников, форма итоговой и рекомендации по изучению курса для слушателей

Курс рассчитан на 220 часов, в том числе 60 часов теоретического обучения и 160 часов практики. Обучение может осуществляться как групповым так и индивидуальным методами с использованием дистанционных технологий

Программа разработана в соответствии с квалификационными требованиями к профессии 18809 «Станочник широкого профиля» (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Часть 2. Выпуск №2). Профессиональным стандартом станочника широкого профиля (Утверждён приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 г. № 462 н)

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности: станочник широкого профиля (3-4 квалификационный разряд)

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- металлорежущие станки различных типов
- режущий инструмент
- универсальные и специальные приспособления
- измерительный инструмент

Квалификационные требования:

должен знать:

- устройство, назначение и условия эксплуатации металлорежущих станков различных типов

- устройство и назначение универсальных и специальных приспособлений ;
- металлорежущий инструмент
- элементы и виды резьб
- систему допусков и посадок
- параметры шероховатости поверхности

уметь:

- обрабатывать детали на металлорежущих станках различного типа
- производить наладку и переналадку металлорежущих станков
- производить заточку металлорежущего инструмента