

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Современный центр подготовки кадров»
(АНО ДПО «СЦПК»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «СЦПК»



С.С. Борисов

« 01 » февраля 2024г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«Оператор поста управления»**

Магнитогорск,
2024

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3
ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	4
ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	5
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	6
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.....	7
СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	8
ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ.....	15
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.....	21
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЕДЕНИЮ КУРСА ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ	22
ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ	23

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа профессионального обучения предназначена для граждан, желающих получить новую профессию – оператор поста управления и нацелена на профессиональную подготовку слушателей по освоению трудовых функций в области промышленности, формирование у слушателей знаний и умений в пределах профессиональных компетенций, необходимых в работе оператора поста управления для выполнения определенной работы, группы работ, не сопровождается повышением образовательного уровня.

Цель программы – приобретение профессиональных знаний, умений и навыков безопасного выполнения работ лицами, не имеющими профессии, без повышения образовательного уровня, в объеме требований квалификационной характеристики профессии «Оператор поста управления» 3,4 разряда.

Задачи:

- формирование необходимых знаний для эксплуатации и обслуживания постов управления в различных отраслях промышленности;
- формирование необходимых умений для эксплуатации и обслуживания постов управления в различных отраслях промышленности.

Программа профессионального обучения разработана с учётом требований следующих нормативных документов:

- Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа министерства просвещения российской федерации от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Выпуск 7);
- Устава автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Современный центр подготовки кадров», утвержденного Решением единственного учредителя от 06 июня 2017 г. № 01.

В программу включены: характеристика профессиональной деятельности, учебный план, учебно-тематические планы и программы общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Программы модулей раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Курс рассчитан на 180 часов, в том числе, 78 часов теоретического обучения, 102 часа практического обучения, 8 часов отведено на консультацию и квалификационный экзамен. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами, аудиторно и с использованием дистанционных технологий.

Программа профессионального обучения рассчитана на людей, имеющих образование не ниже уровня основного общего и желающих приобрести востребованную на рынке труда рабочую профессию «Оператор поста управления».

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности: управление технологическим оборудованием производства и контроль за его работой.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологический процесс производства;
- технологическое оборудование и инструменты;
- исходные материалы и готовая продукция;
- техническая, технологическая и нормативная документация.

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ:

Квалификация – 3-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание пульта на постах управления средней сложности, влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта рольгангами и шлепперами холодильников, сталкивателями, подающими и отводящими рольгангами роликотправочной машины на листовых, крупносортовых, рельсобалочных и универсальных станах, сортоукладчиками, роликотправочной машиной горячей правки листов, моталками, разматывателями разделочного агрегата роспуска рулонов, инспекторскими столами и кантователями листов, ножницами поперечной резки листов с передвижными упорами и другими механизмами. Дистанционное управление мостовыми кранами.

Должен знать: устройство, правила технической эксплуатации обслуживаемого оборудования и электрические схемы управления им; электрослесарное дело; расположение технологического оборудования.

Квалификация – 4-й разряд

Характеристика работ. Обслуживание пульта на сложных постах управления, влияющих на темп работы и производительность агрегатов. Управление с пульта летучими ножницами на непрерывных станах; дисковыми ножницами на агрегатах роспуска рулонов; механизмами приема горячего металла с клеймением и сдваиванием на блюмингах, крупносортовых и рельсобалочных станах; стыкосварочными машинами на профилегибочных агрегатах; машиной по сортировке проката; ножницами горячей резки на блюмингах и слябингах; пилами горячей резки на рельсобалочных и крупносортовых станах; пилами горячей резки на блюмингах с часовой производительностью до 500 т проката по всаду; агрегатом мойки полированного листа и нанесения покрытий с защитной пленкой и другими механизмами. Управление с пульта отдельными агрегатами и механизмами автоматической линии калибровки металла, отдельными агрегатами непрерывной линии по производству металлопласта и по шлифованию поверхности стальных пластин и полос непрерывной абразивной лентой.

Должен знать: устройство и правила эксплуатации автоматической линии; технологический процесс производства на обслуживаемом участке; принцип работы автоматики и блокировки; технологические режимы работы линии и ее отдельных агрегатов и механизмов.