

Автономное некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Современный центр подготовки кадров»
(АНО ДПО «СЦПК»)



**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ
«Оборудование и технология сварочного производства»
с присвоением квалификации
«Инженер-технолог»
(500 часов)**

г. Магнитогорск 2025

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	4
ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	5
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	9
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК.....	10
СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	12
КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ И ПОРЯДОК КОНТРОЛЯ.....	42
ФОРМА ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ К НЕЙ.....	58
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ	59
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗУЧЕНИЮ КУРСА ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ.....	62

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной переподготовки «Оборудование и технология сварочного производства» с присвоением квалификации «Специалист сварочного производства», разработанная в рамках программ подготовки инженерно-технического персонала, позволяет слушателям получить теоретические и практические знания и умения, необходимые для осуществления трудовых функций, а именно: владение современными технологиями сварки, методами их разработки и использования на производстве, использование автоматизированного технологического сварочного оборудования, владение методами и средствами проектирования изделий и технологий, что позволяет работать в проектно-конструкторских и технологических подразделениях предприятий, заниматься организацией и сертификацией производств. Программа разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 40.115. Машиностроение (профиль «Оборудование и технология сварочного производства») от 03.12.2015 №975н.

Программа профессиональной переподготовки представляет собой комплекс основных характеристик образования (цели, задачи, объем, содержание, формы аттестации), который представлен в виде общей характеристики образовательной программы, учебного плана, календарного учебного графика, содержания модулей, оценочных средств и иных компонентов.

Данная программа предназначена для инженерно-технического персонала, не имеющего профильного образования по направлению подготовки «Оборудование и технология сварочного производства», либо желающего повысить свою квалификацию в данном направлении. Программа дает возможность осуществлять инженерное обеспечение деятельности на объектах сварочного производства, технологического оборудования и инструментальной техники, принимать участие в производственных технологических процессах, их разработке и освоении новых технологий, разрабатывать технологическую оснастку и средства механизации и автоматизации технологических процессов сварки с использованием средств информационного, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения технологических систем для достижения качества выпускаемых изделий, а также методов и средств испытаний и контроля качества изделий сварочного производства.

Категория слушателей: инженеры, инженеры-технологи, а также специалисты, желающие повысить свою компетентность и углубить знания в заявленной области.

Программа разработана в соответствии со следующими нормативно-правовыми документами:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 № 273-ФЗ;
- Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». ФЗ-116 от 21.07.1997г.;
- 40.115. Машиностроение (профиль «Оборудование и технология сварочного производства») от 03.12.2015 №975н.;
- Устав АНО ДПО «Современный центр подготовки кадров».

По окончании обучения слушателям выдается диплом о профессиональной переподготовке установленного образца по программе «Оборудование и технология сварочного производства» с присвоением квалификации «Специалист сварочного производства», дающий право ведения профессиональной деятельности в сфере производственно-технологической и проектно-конструкторской деятельности в области производства, эксплуатации и ремонта сварных конструкций.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Цель программы – подготовка высококвалифицированных и востребованных специалистов, обладающих углубленными знаниями по вопросам формирования механических свойств металла в процессе сварки и влияния различных конструктивно-технологических факторов сварки на работоспособность сварных конструкций, высоко конкурентоспособных в сфере сварочного производства с использованием современных методов проектирования технологических процессов, математического, физического и компьютерного моделирования, средств механизации и автоматизации, методов контроля, позволяющих изготавливать качественную продукцию машиностроительного производства.

Задачи освоения программы:

- изучение основ технической диагностики, проектирования технических средств диагностирования, методов измерения диагностических параметров в сварных процессах;
- расчет оценки влияния основных параметров технологического процесса сварки и эксплуатационных воздействий на прочность и долговечность сварных конструкций;
- исследования, разработки и технологии, направленные на создание конкурентоспособной продукции сварочного производства и основанные на применении современных методов и средств проектирования, математического, физического и компьютерного моделирования технологических процессов;
- организация и выполнение работ по созданию, монтажу, вводу в действие, техническому обслуживанию, эксплуатации, диагностике и ремонту технологического оборудования литейных производств, по разработке технологических процессов сварочного производства.

К освоению программы профессиональной переподготовке допускаются:

- лица, имеющие высшее образование;
- лица, получающие высшее образование.

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе составляет 500 часов, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы слушателя.

Форма обучения:

- очно-заочная;
- заочная с применением информационных технологий.

Режим занятий.

При очно-заочной форме обучения учебная нагрузка устанавливается 3-4 академических часа в день (1 академический час равен 45 минутам).

При заочной форме обучения с применением дистанционных образовательных технологий учебная нагрузка устанавливается самостоятельно.