

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Современный центр подготовки кадров»
(АНО ДПО «СЦПК»)



УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «СЦПК»
С.С. Борисов
«08» апреля 2025 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
«Разметчик »
с присвоением квалификации
«Разметчик 5-го разряда»

Магнитогорск, 2025

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3
ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ.....	6
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	7
КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	8
СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	9
ИТОГОВЫЙ КОНТРОЛЬ	12
УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.....	15
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЕДЕНИЮ КУРСА ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ.....	16
ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ.....	17

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа профессионального обучения предназначена для граждан, желающих получить новую профессию – 17636 Разметчик

Разметчик — специалист, участвующий в производственных процессах, выполняющий разметку деталей, листов, материалов и готовых комплектующих для их последующего удобного применения. Разметка необходима для точного соблюдения размеров и форм будущих изделий.

Основные обязанности разметчика:

- выполнение разметки по чертежам и техническим документам;
- определение оптимального расположения деталей на заготовках для эффективного использования материала;
- проверка точности размеров и формы размеченных деталей;
- подготовка инструментов и оборудования для разметки;
- ведение технологической документации и отчётности о проделанной работе.

Профессия разметчика востребована в машиностроении, судостроении и в лёгкой промышленности.

Для работы на должности разметчика требуется профессиональное образование или опыт работы в аналогичных должностях.

Квалифицированный разметчик должен обладать:

- знаниями в области черчения и геометрии;
- навыками работы с разметочными инструментами и оборудованием;
- умением читать и понимать технические чертежи и документы;
- внимательностью и точностью при выполнении разметки;
- способностью к логическому мышлению и планированию работы

Цель программы – освоение трудовых функций, необходимых в профессиональной деятельности заливщика металла.

В программу включены: характеристика профессиональной деятельности, учебный план, учебно-тематические планы и программы общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Программы модулей раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Курс рассчитан на 72 часа в том числе, 16 часов теоретического обучения, 48 часов практического обучения, 8 часов отведено на консультацию и квалификационный экзамен. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами, аудиторно и с использованием дистанционных технологий.

Настоящая программа разработана в соответствии с квалификационными требованиями к профессии 17636 Разметчик (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск №24.). Профессиональным стандартом « Разметчик в машиностроении » (Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 16 сентября 2022 года N 576 н).

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Наименование вида профессиональной деятельности:

Разметка деталей машин и сборочных единиц перед обработкой и сборкой

Основная цель видов профессиональной деятельности

Обеспечивать высокую производительность труда и качество выпускаемой продукции при выполнении разметочных работ на основании прогрессивного рабочего технологического процесса

Обучающийся по программе профессионального обучения «Разметчик» готовится к выполнению обобщенной трудовой функции:

Разметка изделий с поверхностями сложной формы размером свыше 3000 мм под обработку по 6-му, 7-му качеству

Уровень квалификации – 5

Квалификационные требования (Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 02):

Разметчик 5 разряд

Характеристика работ: Разметка крупногабаритных, сложных по конфигурации деталей и узлов под обработку с допуском по 6-7 качествам с применением различных приспособлений и точной выверкой при помощи индикатора, набора плоскопараллельных плиток и других контрольно-измерительных инструментов и приборов. Вычерчивание сложных разверточных чертежей и выполнение сложных геометрических построений и тригонометрических вычислений для разметки.

Должен знать: способы геометрических построений при разметке крупногабаритных, сложных деталей и узлов; приемы выверки деталей с определением исходных баз для установки и разметки; способы построения сложных разверток и выполнение расчетов при разметке; методы разметки конструкций и узлов; методы контроля разрабатываемых реек для разметки наружной обшивки оконечностей средних и малых судов; тригонометрические функции прямого угла.

Примеры работ

1. Бабы молотов - разметка направляющих и скосов, выема балансирующего бока.
2. Барабаны копирные для автоматов - разметка.
3. Блоки цилиндров двигателей внутреннего сгорания с числом цилиндров в блоке более шести - разметка.
4. Валы коленчатые крупных двигателей свыше шести колен, расположенных в разных плоскостях - проверка заготовки с разметкой под обточку коренных и шатунных шеек.
5. Винты гребные диаметром свыше 1000 до 5000 мм - разметка под обработку.
6. Грохоты вибрационные доменных печей - вычерчивание эскизов с разверткой.
7. Диафрагмы паровых турбин сварные - разметка под механическую обработку.
8. Днища сферические и конусные - разметка.
9. Дышла поршневые и центровые - разметка по осям.
10. Колонны сплошные и решетчатые - разметка.
11. Комплекты модельные для изготовления лопасти гребного винта - разметка с вычерчиванием сечений по заданным координатам и выполнением геометрических построений.
12. Корпуса инжекторов - разметка.
13. Крестовины верхние и нижние гидрогенераторов - полная разметка.
14. Мачты радиорелейные и телевизионные - разметка.
15. Модели сложные со стержневыми ящиками, размеры которых заданы через координаты, точки и сложные геометрические кривые линии - разметка.

16. Опора баллера - разметка скосов, уклонов, под механическую обработку.
17. Отливки лопастей и ступицы гребных винтов - проверка и разметка.
18. Панели сложной конфигурации - разметка.
19. Ползуны поршневые - разметка по параллели и разметка для обработки клинового отверстия.
20. Пресс-формы особо сложные - разметка.
21. Пуансоны, матрицы штампов со сложными комплексными поверхностями, переходящими с конуса на радиус - разметка под механическую обработку.
22. Роторы и статоры гидрогенераторов и турбогенераторов - полная разметка.
23. Станины крупных токарных, строгальных, фрезерных станков - полная разметка с проверкой размеров отливок.
24. Траверсы - разметка.
25. Трубы диаметром свыше 1000 мм - разметка.
26. Шатуны и крышки цилиндра дизеля - разметка.
27. Шаблоны сложной конфигурации - разметка.
28. Фермы стропильные, подстропильные, фонарные, мостовых кранов - разметка.